

1 HORNOS DE ATMOSFERA:

LINEA MODULAR DE TRATAMIENTO TÉRMICO:

1.1) HORNO DE AUSTENIZACIÓN, CEMENTACIÓN Y CARNOBITRURACIÓN. TIPO C 10:

Características técnicas:

-Diámetro de carga:	Ø 710 mm
-Altura total de carga:	1070 mm
-Peso máximo de carga:	500 kg.
-Temperatura máxima:	1000°C
-Homogeneidad de temperatura:	±5°C

1.2) CUBA DE ACEITE DE ENFRIAMIENTO. TIPO H1:

Características técnicas:

-Volumen de aceite:	5000 l.
-Peso máximo de carga:	500 kg.
-Temperatura máxima:	100°C
-Caudal del ventilador de enfriamiento:	14.000 Nm ³ /h

1.3) HORNO DE REVENIDO. TIPO XCR6:

Características técnicas:

-Diámetro de carga:	Ø 710 mm
-Altura total de carga:	1070 mm
-Peso máximo de carga:	350 kg.
-Temperatura máxima:	650 °C

	Anchura	Altura	Longitud
-Posibilidad introducir carga de	600 mm	900 mm	600 mm

2 HORNOS DE VACÍO:

2.1) HORNO PARA TEMPLE CONTROLADO A SOBREPRESIÓN DE GAS NEUTRO. TIPO B-84T:

Características técnicas:

	Anchura	Altura	Longitud
-Dimensiones útiles:	600 mm	600 mm	900 mm
-Peso máximo de carga:	600 kg.		
-Temperatura máxima:	1320 °C		
-Homogeneidad de temperatura:	±5°C		

-Calentamiento por convección, pendientes y descansillos controlados, bajo presión de nitrógeno

-Calentamiento por radiación "4 lados", pendientes y descansillos controlados, bajo vacío o presión parcial

-Enfriamiento rápido por convección forzada de gas neutro refrigerado, con elección de la velocidad de templado, según la regulación de presión hasta un máximo de 5 bares, con elección de la dirección del flujo y posibilidad de enfriamiento multi-direccional.

-Control por microprocesadores.

2.2) HORNO DE REVENIDO Y NITRURACIÓN EN ATMÓSFERA INERTE CON PURGA POR VACÍO, TIPO B-54RN:

Características técnicas:

	Anchura	Altura	Longitud
-Dimensiones útiles carga:	600 mm	600 mm	900 mm
-Peso máximo de carga:	600 kg.		
-Temperatura máxima:	750 °C		
-Homogeneidad de temperatura:	±5°C		

-Procedimiento ALLNIT para realizar la nitruración, con temperaturas de tratamiento más bajas de 400°C a 600 °C, que permiten mantener las características del núcleo, evitando deformaciones.

-Calentamiento por convección, pendientes y descansillos controlados, bajo presión de nitrógeno.

-Enfriamiento por convección forzada de gas neutro refrigerado.

-Control por microprocesadores.

3 LAVADORA TIPO L162:

Características técnicas:

	Anchura	Altura	Longitud
-Dimensiones útiles carga:	1100 mm	1100mm	1200 mm
-Peso máximo de carga:	700 kg.		
-Temperatura máxima:	750 °C		
-Presión inyectores de lavado	4,5 bar		
-Capacidad de la cuba de lavado:	420 l.		
-Capacidad de la cuba de limpieza:	300 l.		